

CTX gamma 1250 TC

Macchina per fresatura e tornitura per la lavorazione completa su 6 lati



Anno: 2008

Ore lavorate: 37463

Diametro massimo del pezzo: 400 mm

Max. lunghezza pezzo: 1.250 mm

Max. diametro barre: 52 mm

Max. corsa asse X: 800 mm

Max. corsa asse Y: 200 mm

Max. corsa asse Z: 1.250 mm

Controllo CNC: SIEMENS 840 D SHOP TURN

Caratteristiche principali

Complesse lavorazioni di tornitura e fresatura con mandrino di tornitura/fresatura ultracompatto e coppia 220 Nm

- Mandrino tornitura/fresatura compactMASTER con 12.000 min-1, 36 kW e 220 Nm. Come versione highspeed a 20.000 min-1.
- Corsa Y da 200 mm per una maggior flessibilità
- Cambio utensile automatico. Magazzino a disco da 24 di serie
- **Attacco portautensili:** HSK
- **Mandrino e contromandrino:** Autoblock 210 HB